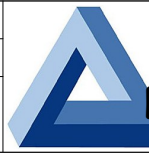


Comment réaliser un objet technique ?

Séquence 2 : Le processus de réalisation

Capacités : Réaliser en suivant un protocole donné (2). Utiliser (...) matériels et outillages (...) (2). Mesurer et contrôler à l'aide d'instruments de mesure, d'un gabarit (2). Confronter le résultat à celui attendu (2).



FABRICATION DU CORPS DE LA VOITURE SOLAIRE

Sitetechno.fr - Niveau 6°

Quelles opérations doit-on mettre en œuvre pour fabriquer le corps de la voiture solaire ? Dans quel ordre ?

Travail à réaliser :

Fabriquez le corps de la voiture solaire selon la gamme de fabrication suivante.

Recommandation : Permettez aux autres groupes de réaliser leur reportage photo !

GAMME DE FABRICATION		Ensemble : Voiture solaire	Matière : PVC expansé ep 3 mm
		Pièce : Corps	Nombre : 6 pièces conformes par classe
	Désignation	Machine / Contrôle	Illustration
10	Découpe d'un rectangle de PVC. Dimension : 140 x 60 Tolérance : ± 5 mm	Cisaille (pré réglée) Réglet	
20	Collage d'une bande d'adhésif double-face. Mise en position sur le coin inférieur gauche du plateau de la fraiseuse à C.N. Presser le débit sans taper ! Fermeture du capot de la fraiseuse à C.N.	Cutter Contrôle visuel Contrôle visuel Ne pas oublier de retirer la protection de l'adhésif ! Contrôle visuel du verrouillage	
30	Usinage du corps (voir fiche guide au dos) <i>Lancement du logiciel ISO PILOTE.</i> <i>Sélection de la pièce « Corps ».</i> <i>Accès au module d'usinage.</i> <i>Vérification visuelle du bridage du brut.</i> <i>Vérification de l'origine pièce (professeur).</i> Usinage de la pièce sous surveillance visuelle . <i>Puis fermeture du module d'usinage et du logiciel.</i> <i>Réouverture du logiciel pour dégager la pièce.</i> Décollage de la pièce.		
40	Nettoyage du poste de travail. Ebavurage de la pièce. Contrôle de la pièce.	Gabarit de contrôle	
50	Pliage du corps dans le prolongement de l'arête. Angle 90°.	Thermo plieuse (pré réglée) Contrôle visuel	